

Pioneering for You

**wilo**

*2017/18 - México - 60 Hz.*

## Catálogo de Productos Wilo

Bombas y Sistemas de bombeo para HVAC, abastecimiento / presurización, achique-drenaje / tratamiento de agua residual



Wilo Select 4 online está ahora disponible y más fácil que nunca. Con selecciones seguras de producto y cálculo hidráulico, este nuevo software de selección te ayudará a encontrar la bomba Wilo que buscas.

<https://us.wilo-select.com>

<https://www.wilo-select.com>



**Select 4** online  
El selector de bombas

## HVAC

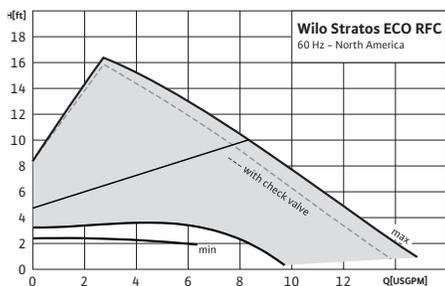
Bombas circuladoras para sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado





### Wilo Stratos ECO RFC

Circuladores de Rotor Húmedo de Alta Eficiencia



#### Aplicaciones

- Agua caliente en sistemas de calefacción
- Aplicaciones HVAC
- Calefacción residencial
- Concentraciones agua/glicol de hasta 50%
- Solar/Geotérmica

#### Flujo Máx.

3.18 m<sup>3</sup>/h (14 USGPM)

#### Carga Máx.

4.88 m (16 ft)

#### Ventajas y Beneficios

- Brida giratoria patentada (US 8, 297, 664 B2)
- Válvula check instalable de alta temperatura, incluida
- Motor con tecnología EC (Electronic Commuted) capaz de reducir consumos de energía hasta en un 80%
- Demanda del sistema automáticamente ajustable
- No más sobrebombeo, ni zonas ruidosas
- Terminales de conexión rápida

#### Datos Técnicos

- Rango Temp: 15°C a 110°C (60°F a 230°F)
- Rango Temp Amb: -10°C a 40°C (14°F a 104°F)
- Tensión Alimentación: 1~115V
- Presión Máx de Operación: 145 PSI (10 bar)

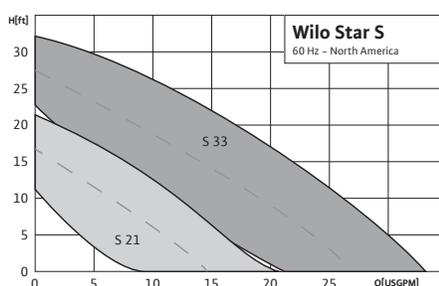
#### Materiales de Construcción

- Voluta de hierro fundido
- Brida rotativa de hierro fundido
- Impulsor cerrado en diseño 3D
- Flecha de acero inoxidable
- Rodamiento impregnado de carbono



### Wilo Star S

Circuladores de Rotor Húmedo de 3 Velocidades



#### Aplicaciones

- Agua caliente en sistemas de calefacción
- Agua helada
- Sistemas de aire acondicionado
- Concentraciones de agua/glicol de hasta 50%
- Solar
- Geotérmica

#### Flujo Máx.

7.95 m<sup>3</sup>/h (35 USGPM)

#### Carga Máx.

10.06 m (33 ft)

#### Ventajas y Beneficios

- Tecnología confiable de rotor húmedo
- Terminales de conexión rápida
- Potente par de arranque
- Ultra silencioso
- Válvula check instalable de alta temperatura
- Brida giratoria patentada (US 8, 297, 664 B2) solo para modelo 'RFC'

#### Datos Técnicos

- Rango Temp: -10°C a 110°C (14°F a 230°F)
- Temp Amb Máx: 40°C (104°F)
- Tensión Alimentación: 1~115V
- Star S33 FC disponible en 1~115V, 230V
- Presión Máx de Operación: 140 PSI (10 bar)

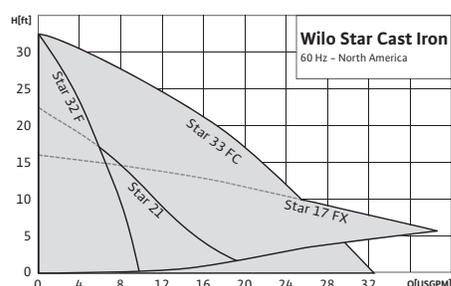
#### Materiales de Construcción

- Voluta de hierro fundido
- Impulsor cerrado en diseño 3D
- Flecha de acero inoxidable
- Rodamiento impregnado de carbono
- Caja de conexiones de acero



### Wilo Star

Circuladores Residenciales de Rotor Húmedo de 1 velocidad



#### Aplicaciones

- Agua caliente en sistemas de calefacción
- Agua helada
- Sistemas de aire acondicionado
- Concentraciones de agua/glicol de hasta 50%
- Solar
- Geotérmica

#### Flujo Máx.

8.63 m<sup>3</sup>/h (38 USGPM)

#### Carga Máx.

10.06 m (33 ft)

#### Ventajas y Beneficios

- Tecnología confiable en rotor húmedo
- Terminales de conexión rápida
- Potente par de arranque
- Ultra silencioso

#### Datos Técnicos

- Rango Temp: -10°C a 110°C (14°F a 230°F)
- Temp Amb Máx: 40°C (104°F)
- Tensión Alimentación: 1~115V
- Presión Máx de Operación: 140 PSI (10 bar)

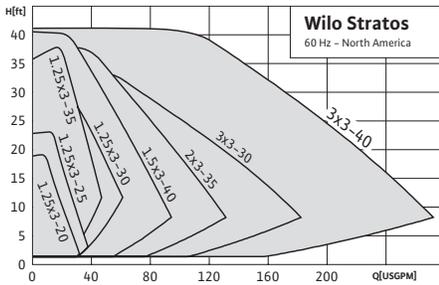
#### Materiales de Construcción

- Voluta de hierro fundido
- Impulsor cerrado en diseño 3D
- Flecha de acero inoxidable
- Rodamiento impregnado de carbono
- Caja de conexiones de acero



## Wilo Stratos

Circuladores de Alta Eficiencia



### Aplicaciones

- Agua caliente en sistemas de calefacción
- Circuitos cerrados de refrigeración
- Sistemas de aire acondicionado
- Concentraciones agua/glicol de hasta 50%
- Solar
- Geotérmica

### Flujo Máx.

64.73 m<sup>3</sup>/h (285 USGPM)

### Carga Máx.

13.11 m (43 ft)

### Ventajas y Beneficios

- Motor con tecnología EC (Electronic Commuted) capaz de reducir consumos de energía hasta en un 80%
- Tecnología "Botón Rojo" y pantalla LED
- 3 veces mayor par de arranque que un circulador estándar
- Registro de datos y diagnóstico en pantalla
- Múltiples módulos de control disponible para integración con gestiones de sistemas en edificios

### Datos Técnicos

- ΔP-V, ΔP-C, ΔP-T control de velocidad o señales externas por medio de un módulo IF (De interface)
- Rango Temp: -10°C a 110°C (14°F a 230°F)
- Tensión Alimentación: 1~208/230V (+/-10%)

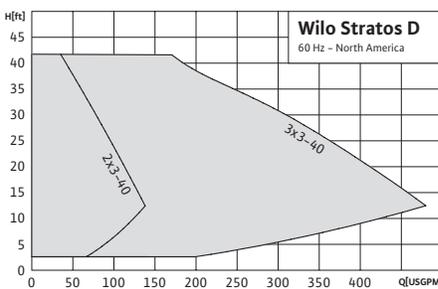
### Materiales de Construcción

- Hierro fundido, con impregnación cataforésica
- Impulsor cerrado en diseño 3D
- Flecha de acero inoxidable
- Rodamiento impregnado de carbono



## Wilo Stratos D

Circuladores de Alta Eficiencia



### Aplicaciones

- Agua caliente en sistemas de calefacción
- Circuitos cerrados de refrigeración
- Sistemas de aire acondicionado
- Solar
- Geotérmica

### Flujo Máx.

109.02 m<sup>3</sup>/h (480 USGPM)

### Carga Máx.

13.11 m (43 ft)

### Ventajas y Beneficios

- Motor con tecnología EC (Electronic Commuted) capaz de reducir consumos de energía hasta en un 80%
- Tecnología "Botón Rojo" y pantalla LED
- Operación de retraso con alternación automática de 24-hr
- El diseño de voluta doble, ahorra costos de instalación de hasta el 50%
- Operación de corriente pico optimizada

### Datos Técnicos

- ΔP-V, ΔP-C, ΔP-T control de velocidad o señales externas por medio de un módulo IF (De interface)
- Rango Temp: -10°C a 110°C (14°F a 230°F)
- Tensión Alimentación: 1~208V/230V (+/- 10%)

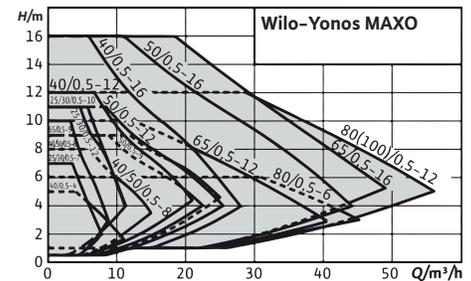
### Materiales de Construcción

- Hierro fundido, con impregnación cataforésica
- Impulsor cerrado en diseño 3D
- Flecha de acero inoxidable
- Rodamiento impregnado de carbono



## Yonos MAXO

Circuladores de Rotor Húmedo de Alta Eficiencia



### Aplicaciones

- Sistemas de agua caliente
- Circuitos cerrados de enfriamiento
- Sistemas de aire acondicionado
- Circulación industrial

### Flujo Máx.

64 m<sup>3</sup>/h (282 USGPM)

### Carga Máx.

17.3 m (56.7 ft)

### Ventajas y Beneficios

- Bomba circuladora simple de alta eficiencia de conexión roscada o embridada con regulación electrónica
- Fácil conexión eléctrica usando el conector Wilo
- Pantalla LED
- La cubierta con cataforesis evita la corrosión
- Tres modos de operación: ΔP-C constante, ΔP-V variable y n=constante (con tres velocidades)
- Diseño compacto y fácil de usar

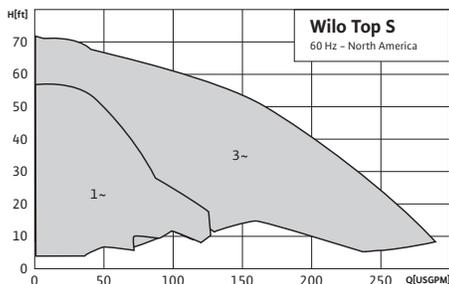
### Datos Técnicos

- Rango máx. de temp.: -20°C a 110°C (-4°F a 230°F)
- Alimentación eléctrica: 1~ 230v, 50/60 Hz
- Máx. presión de trabajo: 87 PSI (6 Bar versión estándar)
- Máx. presión de trabajo: 6 bar (87 PSI) standard, versiones especiales: 10 bar (145 PSI)



## Wilo Top S

Circuladores Comerciales de Rotor Húmedo



### Aplicaciones

- Todo tipo de sistemas de agua caliente
- Circuitos cerrados de refrigeración
- Sistemas de aire acondicionado
- Circulación Industrial
- Concentraciones de agua/glicol de hasta 50%
- Solar / Geotérmica

### Flujo Máx.

65.87 m<sup>3</sup>/h (290 USGPM)

### Carga Máx.

21.34 m (70 ft)

### Ventajas y Beneficios

- Sin sello mecánico
- Silencioso, circulador de rotor húmedo de bajo mantenimiento
- Operación a dos velocidades en todos los voltajes.
- Impregnación cataforésica que evita corrosión
- Caja eléctrica robusta de aluminio fundido
- Corta distancia entre bridas

### Datos Técnicos

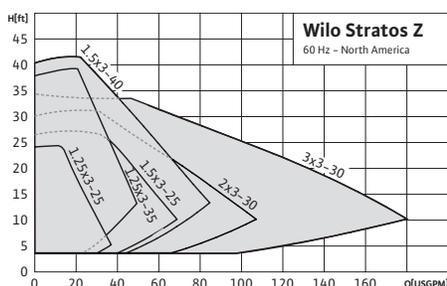
- Rango Temp: -10°C a 120°C (14°F a 248°F)
- Rango Temp Amb: 0°C a 40°C (32°F a 104°F)
- Tensión Alimentación: 1~115V, 230V
- 3 ~ 208~230V, 460V, 575V
- Presión Máx de Operación: 10 bar (145 PSI)

### Materiales de Construcción

- Hierro fundido, con impregnación cataforésica
- Impulsor cerrado en diseño 3D
- Flecha de acero inoxidable
- Rodamiento impregnado de carbono
- Aislamiento Clase H

## Wilo Stratos Z

Circuladores de Alta Eficiencia para Agua Caliente Doméstica (DHW)



### Aplicaciones

- Agua potable
- Agua caliente doméstica
- Circuitos cerrados de refrigeración
- Sistemas HVAC
- Solar
- Geotérmica

### Flujo Máx.

40.88 m<sup>3</sup>/h (180 USGPM)

### Carga Máx.

13.11 m (43 ft)

### Ventajas y Beneficios

- Certificado NSF 61
- Motor con tecnología EC (Electronic Commuted) capaz de reducir consumos de energía hasta en un 80%
- Tecnología "Botón Rojo" y pantalla LED
- Múltiples módulos de control disponible para integración con gestiones de sistemas en edificios
- Construido con sensores a falla de sobrecarga (abre en sobre/bajo voltaje, rotor bloqueado, marcha en seco, sobrecarga y sobrecalentamiento)

### Datos Técnicos

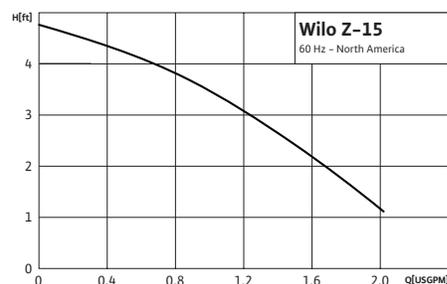
- ΔP-V, ΔP-C, ΔP-T control de velocidad o señales externas por medio de un módulo IF (De interface)
- Rango Temp: -10°C a 110°C (14°F a 230°F)
- Tensión Alimentación: 1~208/230V (+/-10%)

### Materiales de Construcción

- Voluta de acero inoxidable
- Impulsor cerrado en diseño 3D
- Flecha de acero inoxidable
- Rodamiento impregnado de carbono

## Wilo Z-15

Circuladores de Agua Caliente Doméstica



### Aplicaciones

- Recirculación de agua caliente doméstica

### Flujo Máx.

0.45 m<sup>3</sup>/h (2 USGPM)

### Carga Máx.

1.52 m (5 ft)

### Ventajas y Beneficios

- Certificado NSF 61
- Diseño compacto
- Cable de alimentación a 115V incluido
- Diseño de motor magnético
- Temporizador digital opcional disponible
- Ahorra energía y agua
- Instalación segura y rápida
- Disponible en 3/4" SWT, 1/2" SWT y 1/2" NPT

### Datos Técnicos

- Rango Temp Máx: 20°C a 65°C (68°F a 150°F)
- Temp Amb Máx: 40°C (104°F)
- Presión Máx de Operación: 10 bar (145 PSI)

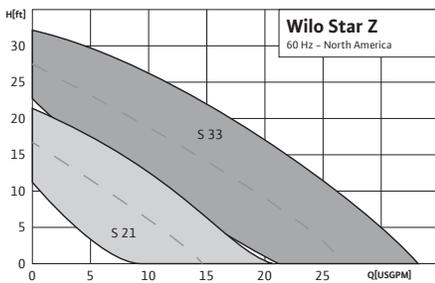
### Materiales de Construcción

- Voluta de bronce certificada NSF 61
- Flecha de acero inoxidable
- Impulsor cerrado en diseño 3D
- Rodamiento impregnado de carbono



### Wilo Star Z

Circuladores de Rotor Húmedo de 3 Velocidades, de Acero Inoxidable



#### Aplicaciones

- Sistemas de agua potable
- Sistemas de aire acondicionado
- Sistemas abiertos de calefacción o refrigeración
- Circulación industrial
- Concentraciones de agua/glicol de hasta 50%
- Solar / Geotérmica

#### Flujo Máx.

7.50 m<sup>3</sup>/h (33 USGPM)

#### Carga Máx.

10.06 m (33 ft)

#### Ventajas y Beneficios

- Tecnología confiable de rotor húmedo
- Terminales de conexión rápida
- Potente par de arranque
- Ultra silencioso

#### Datos Técnicos

- Rango Temp: -10°C a 110°C (14°F a 230°F)
- Temp Amb Máx: 40°C (104°F)
- Tensión Alimentación: 1~115V
- Presión Máx de Operación: 140 PSI (10 bar)

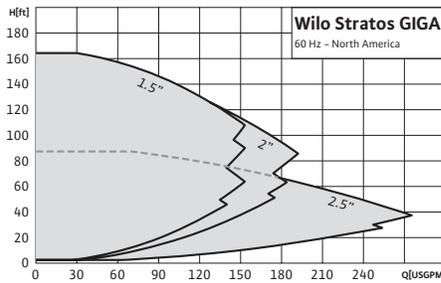
#### Materiales de Construcción

- Voluta de acero inoxidable libre de plomo
- Flecha de acero inoxidable
- Impulsor cerrado en diseño 3D
- Rodamiento impregnado de carbono



### Wilo Stratos GIGA

Circuladores en Línea de Alta Eficiencia



#### Aplicaciones

- Agua caliente en sistemas de calefacción
- Circulación industrial
- Circuitos cerrados de refrigeración
- Sistemas de aire acondicionado
- Solar / Geotérmica

#### Flujo Máx.

62.46 m<sup>3</sup>/h (275 USGPM)

#### Carga Máx.

50.90 m (167 ft)

#### Ventajas y Beneficios

- Motor de alta eficiencia accionado electrónicamente con capacidad hasta de 7.5 HP
- Diseño compacto que ahorra espacio
- Tecnología "Botón Rojo" y pantalla LED
- Distintos modos de control: ΔP-V, ΔP-C, velocidad constante, PID
- Múltiples módulos de control disponible para integración con gestiones de sistemas en edificios

#### Datos Técnicos

- Rango Temp: -20°C a 140°C (-4°F a 284°F)
- Temp Amb Máx: 40°C (104°F)
- Presión Máx de Operación: 16 bar (232 PSI)
- Tensión Alimentación: 3~460V
- Grado de Protección IP 55

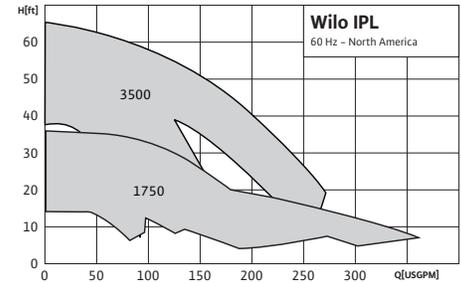
#### Materiales de Construcción

- Hierro fundido, con impregnación cataforésica
- Linterna de hierro fundido
- Impulsor cerrado en diseño 3D para alta temperatura y alta presión
- Flecha de la bomba de acero inoxidable



### Wilo IPL

Bombas en Línea



#### Aplicaciones

- Agua caliente en sistemas de calefacción
- Circuitos cerrados de refrigeración
- Aire acondicionado
- Circulación industrial
- Solar
- Geotérmica

#### Flujo Máx.

90.85 m<sup>3</sup>/h (400 USGPM)

#### Carga Máx.

19.81 m (65 ft)

#### Ventajas y Beneficios

- Álabe de direccionamiento en la succión
- Base de la bomba taladrado y roscado
- Bridas estándar ANSI #125
- Orificios para manómetros en succión y descarga
- Orificios para izaje

#### Datos Técnicos

- Motor estándar TEFC (ODP opcional)
- Rango Temp: -10°C a 120°C (15°F a 250°F)
- Temp Amb Máx: 40°C (104°F)
- Tensión Alimentación: 1~115V, 230V 3~ 208-230V, 460V, 575V

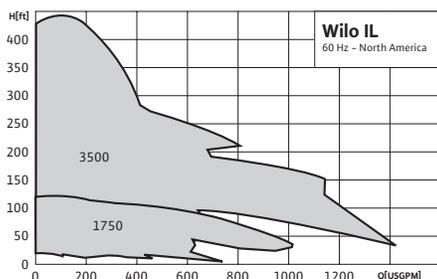
#### Materiales de Construcción

- Hierro fundido, con impregnación cataforésica
- Impulsor cerrado en material sintético en diseño 3D
- Flecha de acero inoxidable
- Pintura epóxica



## Wilo IL

Circuladores Centrífugos en Línea



### Aplicaciones

- Agua caliente en sistemas de calefacción
- Circuitos cerrados de refrigeración
- Aire acondicionado
- Circulación industrial
- Solar
- Geotérmica

### Flujo Máx.

329.33 m<sup>3</sup>/h (1450 USGPM)

### Carga Máx.

134.11 m (440 ft)

### Ventajas y Beneficios

- Álabe de direccionamiento en la succión
- Base de la bomba taladrado y roscado
- Bridas estándar ANSI #125
- Orificios para manómetros en succión y descarga
- Orificios para izaje

### Datos Técnicos

- Motor estándar TEFC (ODP opcional)
- Rango Temp: -20°C a 140°C (-5°F a 285°F)
- Temp Amb Máx: 40°C (104°F)
- Tensión Alimentación: 1~115V, 230V  
3~ 208-230V, 460V, 575V

### Materiales de Construcción

- Hierro fundido, con impregnación cataforésica en el interior
- Impulsor de bronce maquinable
- Flecha de acero inoxidable
- Pintura epóxica

## Accesorios Wilo para Agua Caliente Doméstica (DHW)

Válvula Jet, Temporizador Digital, Conexiones para agua doméstica caliente & Aquastat

### Válvula Jet

- Montajes bajo el lavabo para obtener agua caliente instantánea
- Tornillo de ajuste de temperatura
- Ahorra agua

### Temporizador Digital

- Temporizador digital semanal
- Pantalla LCD
- Ahorra energía

### Paquete de conexiones para agua caliente doméstica

- Paquete de cuatro (4) conectores para manejar todo tipo de tubería
- Dos (2) 1/2" SW x FNPT
- Dos (2) 3/4" SW x FNPT
- Dos (2) 3/4" SW x 1/2" SW reducción Bushing
- Dos (2) 3/4" uniones de bronce
- Contenido de plomo menor al 0.25%

### Aquastat

- Acople directamente en la tubería de 3/4" para controlar su circulador para agua caliente doméstica
- Cable de alimentación de 2.4m (8ft)
- Encendido a 36°C (98°F)
- Apagado a 46°C (114°F)

## Accesorios Wilo

Bridas y accesorios

### Aplicaciones

- Sistemas de calefacción
- Sistemas de refrigeración
- HVAC

### Bridas de Hierro Fundido

- Bridas residenciales FNPT de hierro fundido (3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2")
- Bridas FNPT de hierro fundido HV (1", 1 1/2", 2")
- Kit Wilo "Brida check" FNPT de hierro fundido (3/4", 1", 1 1/4")

### Bridas de Bronce

- Bronce sin plomo
- Bridas residenciales de bronce FNPT (3/4", 1", 1 1/4")
- Bridas residenciales de bronce SWT (3/4", 1")
- Bridas de bronce HV (1", 1 1/4", 2")



## Accesorios Wilo

Válvulas de bola

### Válvulas de Bola con Brida Giratoria

- Válvula check residencial FNPT/SWT (3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2")
- HV FNPT/SWT (1 1/4", 1 1/2")
- Válvula de purga HV SWT (1 1/4", 1 1/2")

## Abastecimiento y presurización

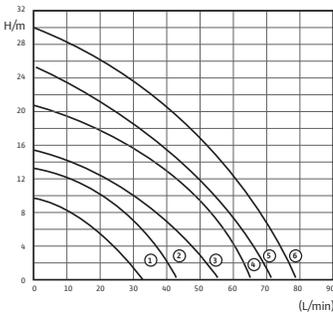
Bombas y sistemas de bombeo para el abastecimiento de agua limpia y presurización, uso doméstico, comercial e industrial





### Wilco PB

Bombas presurizadoras de uso doméstico



#### Aplicaciones

- Presurización de líneas de agua domésticas
- Suministro de agua a una red doméstica desde un tinaco de azotea.

#### Ventajas y Beneficios

- Sello tipo cartucho para fácil mantenimiento
- Bajo consumo de energía
- Presión constante en viviendas
- Bajo nivel de ruido
- Instalación sencilla

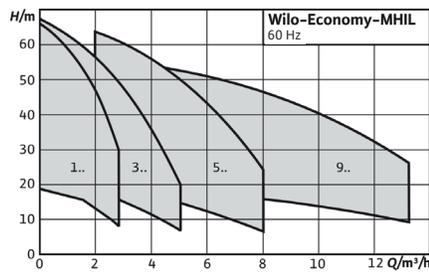
#### Datos Técnicos

- Máx. temp.: hasta 80° C para PB-088 a PB-350
- Máx. temp.: hasta 60°C para PB-410 a PB-601
- Sensor de flujo para PB-088 a PB-350
- Sensor de flujo y Switch de presión para PB-410 a PB-601
- Presión constante
- Solo para los modelos PB-410S & PB 601S es posible una succión de 3 m con una válvula de pie (suministrada por otros)
- Cuerpo hidráulico en hierro fundido excepto para la PB-S250 fabricada en plástico



### MHIL

Bomba centrífuga horizontal multietapas (no autocebante)



#### Aplicaciones

- Abastecimiento de agua y presurización
- Sistemas de circulación industrial
- Irrigación
- Circuitos cerrados de enfriamiento
- Sistemas de lavado
- Tratamiento de agua

#### Ventajas y Beneficios

- Motor IE3
- Impulsor y carcasa de las etapas en acero inoxidable
- Carcasa de succión y descarga en hierro fundido EN-GJL-250 con recubrimiento cataforésico

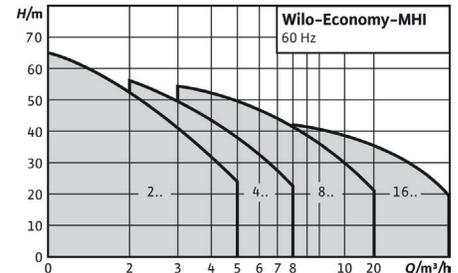
#### Datos Técnicos

- Conexión principal 3~220/460 V (+/-10%) 60Hz
- Temperatura del fluido: -15° C a +90°C)
- Máx. presión de trabajo: 10 bar
- Máx. presión de succión: 6 bar
- Protección clase: IP54



### MHI

Bomba centrífuga horizontal multietapas (no autocebante)



#### Aplicaciones

- Abastecimiento de agua y presurización
- Sistemas de circulación industrial
- Procesos de agua
- Circuitos cerrados de enfriamiento
- Sistemas de lavado
- Irrigación
- Tratamiento de agua

#### Ventajas y Beneficios

- Motor IE3
- Todas las partes en contacto con el fluido están hechos en acero inoxidable 1.4301 (AISI 304) standar o 1.4404 (AISI 316 L)
- Diseño compacto
- Aprobación para agua potable (ACS, KTW, WRAS) para todos los componentes en contacto con el fluido (versión en EPDM)

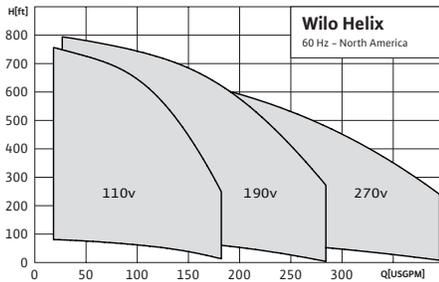
#### Datos Técnicos

- Conexión principal 3~220/460 V (+/-10%) 60Hz
- Temperatura del fluido: -15° C a +110°C)
- Máx. presión de trabajo: 10 bar
- Máx. presión de succión: 6 bar
- Protección clase: IP54



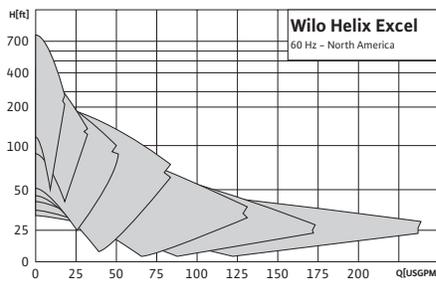
## Wilo Helix

Bombas Verticales Multietapa



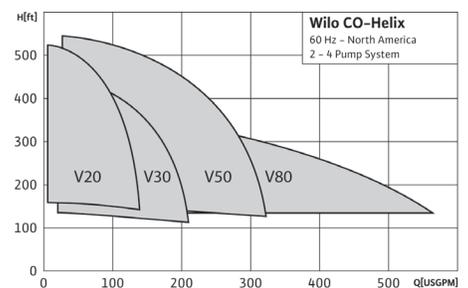
## Wilo Helix Excel

Bombas Multietapa de Alta Eficiencia



## Co-Helix

Sistema de presurización



### Aplicaciones

- Abastecimiento de agua / presurización
- Retorno de condensados
- Alimentación a calderas
- Lavado / Aspersión
- Procesos de Ingeniería
- Circuitos de enfriamiento

### Flujo Máx.

86.31 m<sup>3</sup>/h (380 USGPM)

### Carga Máx.

243.84 m (800 ft)

### Ventajas y Beneficios

- Sello tipo cartucho para fácil mantenimiento
- Impulsores 3D que mejoran eficiencia
- Bridas "locas" para una fácil instalación
- Motores TEFC, estándar EISA
- Rodamiento de empuje integrado que reduce la tensión del motor

### Datos Técnicos

- Rango Temp: -15°C a 120°C (4°F a 248°F)
- Tensión Alimentación: 3~230/460/575V
- Conexión de brida: 250# ANSI
- Motor estándar TEFC (ODP opcional)

### Materiales de Construcción

- Construcción 304L SS o 316 SS disponible
- Impulsor, flecha, tazones y base de la bomba en acero inoxidable
- Elastómeros EPDM/FKM
- Sello mecánico disponible en diferentes materiales
- Rodamiento de carburo de Tungsteno / Cerámica
- Contenido de plomo menor al 0.25%

### Aplicaciones

- Abastecimiento de agua y presurización
- Agua de proceso
- Sistemas de lavado a presión
- Sistemas de circulación industrial
- Agua de refrigeración
- Irrigación

### Flujo Máx.

56.78 m<sup>3</sup>/h (250 USGPM)

### Carga Máx.

219.46 m (720 ft)

### Ventajas y Beneficios

- Motor de alta eficiencia accionado electrónicamente conmutado
- Sello tipo cartucho, de fácil mantenimiento
- Tecnología "Botón Rojo" y pantalla LED
- Distintos modos de control: ΔPV, ΔPC, velocidad constante, PID
- Múltiples módulos de control disponible para integración con gestiones de sistemas en edificios

### Datos Técnicos

- Rango Temp: -20°C a +120°C (-4°F a +248°F)
- Temp Amb Máx: 40°C (104°F)
- Presión Máx de Operación: 16/25 bar (232/363 PSI)
- Tensión Alimentación: 3 ~460V
- Grado de Protección IP 55

### Materiales de Construcción

- Impulsores inoxidables en diseño 3D
- Voluta, cubierta & flecha de acero inoxidable
- Contenido de plomo menor al 0.25%

### Aplicaciones

- Abastecimiento de agua
- Presurización
- Agricultura
- Lavado / aspersión
- Retorno de condensados
- Circuitos de enfriamiento

### Flujo Máx.

125 m<sup>3</sup>/h (550 USGPM)

### Carga Máx.

158 m (520 ft)

### Ventajas y Beneficios

- Monitoreo y diagnóstico en tiempo real y monitoreo remoto
- Reporte de consumo de energía kwh del sistema completo
- Interfase de pantalla táctil de 7" fácil de usar
- Comunicación Onboard ModBUS y como opcionales interfase BacNET y LonWorks
- Variador de velocidad por cada bomba
- Interruptor ajustable por baja presión
- El sistema balancea el uso de todas las bombas

### Datos Técnicos

- Rango de temperatura -15°C to 120°C (4°F to 248°F)
- Conexiones eléctricas: 3~208-230/460V
- Presión máxima: 16 bar (232 PSI)
- Conexión bridada: ANSI Clase 300
- Motor TEFC

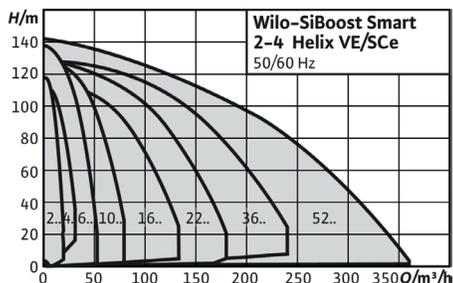
### Materiales de Construcción

- Acero inoxidable 304
- Certificación de bombas NSF/ANSI 61, certificación del sistema está pendiente
- Elastómeros en EPDM/FKM
- Sellos mecánicos de carburo de tungsteno / EPDM, opcional Viton®/FKM



## SiBoost Smart Helix VE

Sistemas de presurización 460V



### Aplicaciones

- Sistema totalmente automatizado de abastecimiento de agua en edificios públicos, comerciales, habitacionales, hoteles, tiendas departamentales y sistemas industriales
- Presurización de agua potable, agua de proceso, agua de enfriamiento, agua para combate de incendios.
- Agricultura
- Lavado /Aspersión

### Flujo Máx.

350 m³/h

### Carga Máx.

140 m

### Ventajas y Beneficios

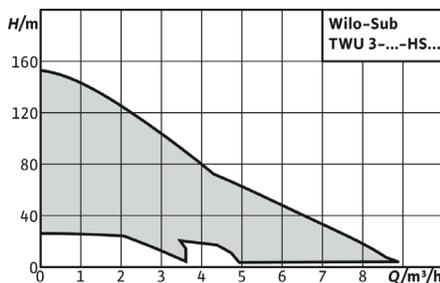
- Sistema robusto con bombas Helix VE de acero inoxidable de alta presión con convertidor de frecuencia integrado
- Amplio rango de control desde 25 Hz hasta 60 Hz
- Sistema optimizado contra pérdidas de presión
- Protección contra trabajo en seco
- Máximo grado de control mediante el uso del control SCE con pantalla LC, simple navegación y configuración usando el botón giratorio.

### Datos Técnicos

- Conexiones: 3~ 440V, ± 10%, 60 Hz
- Temperatura max. fluido: +50 °C
- Temperatura ambiente máx.: +40 °C
- Presión máxima de operación: 16 bar
- Presión de succión máxima: 10 bar
- Conexiones nominales succión/descarga: R½' - DN200
- Protección clase: IP54
- Rango de velocidad: 1500-3770 rpm
- Fusible de protección sobre el lado principal A, AC 3 de acuerdo a la potencia del motor y a las regulaciones EVU
- Fluidos aprobados: agua potable y agua caliente domésticos, agua de enfriamiento y agua contra incendio.

## Wilo 3HS

Bombas de 3" de Pozo Profundo con Impulsores de Policarbonato



### Aplicaciones

- Suministro de agua potable, uso doméstico
- Irrigación, aspersión
- Bombeo de agua sin fibras lasrgas, ni constituyentes abrasivos.

### Flujo Máx.

7.04 m³/h (31 USGPM)

### Carga Máx.

144.78 m (475 ft)

### Ventajas y Beneficios

- Presión constante ajustable gracias al convertidor externo con control integrado (3HS-ECP)
- Fácil instalación sin necesidad de agregar un sensor de presión adicional por el cliente (3HS-ECP)
- Salida a alta presión gracias al convertidor de frecuencia integrado al motor que puede alcanzar hasta 8,400 rpm (3HS-I)
- Reducción de costos en la expansión de un pozo debido a las sencillas funciones de protección y monitoreo.
- Confiabilidad operacional absoluta debido a sencillas funciones de protección y monitoreo.

### Datos Técnicos

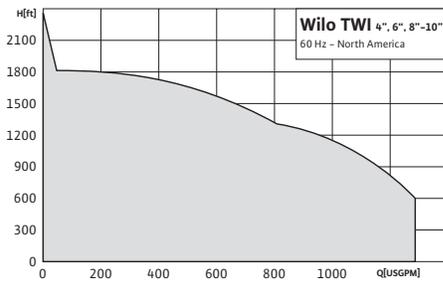
- Tensión Alimentación: 1~ 230V, 50/60 Hz
- Rango Temp: 3 °C a +35 °C (37 °F a 95 °F)
- Máx Cont de Arenas: 50 g/m³
- Máx Sumergencia: 152.4 m (500')
- Máx Número de Arranques: 30/h
- Protección Clase: IP 58

### Materiales de Construcción

- Impulsores de policarbonato
- Carcaza en acero inoxidable 1.4301
- Flecha: acero inoxidable 1.4104
- Carcaza motor: acero inoxidable 1.4301
- Flecha motor: acero inoxidable 1.4305

## Wilo TWI 4"-10"

4" Bombas de Pozo Profundo en Acero Inoxidable



### Aplicaciones

- Suministro de agua potable
- Irrigación
- Servicios Municipales
- Presurización
- Agricultura
- Procesos Industriales

### Flujo Máx.

306.62 m³/h (1,350 USGPM)

### Carga Máx.

670.56 m (2,200 ft)

### Ventajas y Beneficios

- Para instalarse vertical u horizontal
- Motores hasta 250 HP
- Cajas de control y VFD disponibles
- Especificaciones de montaje NEMA estándar
- Rodamiento de alta calidad
- Válvula check incluida
- Otros tamaños disponibles bajo solicitud

### Datos Técnicos

- Tensión Alimentación: 1~ 115/230V, 3~230/460/575V
- Rango Temp: 3 °C a 50 °C (37 °F a 122 °F)
- Máx Cont de Arenas: 50 g/m³
- Máx Sumergencia: 305 m (1000')
- Protección Clase: IP 68

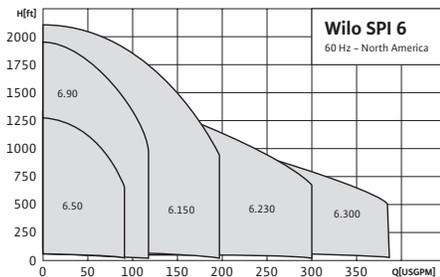
### Materiales de Construcción

- Acero inoxidable 304
- Anillos de tope en Carbón/Grafito/PTFE
- Anillos entre tazones en Acero Inoxidable / NBR (Hule nitrilo-butadieno)
- Bujes en NBR (Hule nitrilo-butadieno)



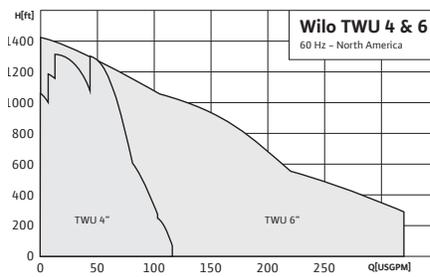
## SPI

Bombas Sumergibles para Pozo en Acero Inoxidable de 6"



## Wilo TWU 4"-6"

4" Bombas de Pozo Profundo con Impulsor de Noryl



### Aplicaciones

- Suministros de Agua Potable
- Riego
- Municipal
- Aumento de Presión
- Agricultura
- Procesos Industriales

### Aplicaciones

- Suministro de agua potable
- Irrigación
- Servicios Municipales
- Presurización
- Agricultura
- Procesos industriales

### Flujo Máx.

24.98 m<sup>3</sup>/h (110 USGPM)

### Carga Máx.

381 m (1,250 ft)

### Ventajas y Beneficios

- Posibilidad de instalación vertical y horizontal
- Motores de hasta 250 HP
- Cajas de control y VFD's disponibles
- Especificaciones de montaje estándar NEMA
- Cojinetes del eje de alta calidad
- Válvula check estándar en todos los modelos
- Construcción en Acero Inoxidable
- Modelos adicionales disponibles bajo pedido

### Ventajas y Beneficios

- Para instalarse vertical u horizontal
- Imp. de Noryl resistentes a la abrasión
- Rodamiento de alta calidad
- Cajas de control y VFD disponibles
- Especificaciones de montaje NEMA estándar
- Válvula check incluida
- Otros tamaños disponibles bajo solicitud

### Datos Técnicos

- Conexión Eléctrica: 1~115/230v  
3~230/460/575v
- Rango de Temperatura: 37°F a 122°F (3°C a 50°C)
- Contenido Máx. de Arena: 50 g/m<sup>3</sup>
- Profundidad Máx. de Inmersión: 1000'
- Grado de Protección: IP 68
- Carbón / Grafito / Anillo de Tope PTFE
- Acero Inoxidable / Collarín NBR
- Cojinete NBR

### Datos Técnicos

- Tensión Alimentación: 1~ 115/230V,  
3~230/460/575V
- Rango Temp: 3 °C a 35 °C (37 °F a 95 °F)
- Máx Cont de Arenas: 50 g/m<sup>3</sup>
- Máx Sumergencia: 305 m (1000')
- Protección Clase: IP 68

### Materiales de Construcción

- Acero inoxidable 304
- Imp. y mangas de flecha de Noryl
- Arañas y difusores de policarbonato NBR
- O-Rings de NBR (Hule nitrilo-butadieno)
- Rodamiento de Poliacetal



## Motores Sumergibles Wilo

Motores Sumergibles de 4"-16"

### 4" Motores Sumergibles Estándar

- En acero inoxidable para máxima resistencia a la corrosión
- Disponible en "coal bed methane" para aplicaciones agresivas.
- Los modelos para 115 / 230V están equipados con supresores de picos
- Protectores térmicos automáticos de sobre carga
- Motores eficientes de 2 cables
- Tensión Alimentación: 1~115/230V y 3~230/460/575V
- Temp Máx: 30 °C (86 °F)
- Longitud de cable de 15 m (48") para modelos de ½ a 1 ½ HP
- Para modelos de 2 o más HP, cables de 30 m (100")

### 6"- 10" Motores Sumergibles Estándar

- Disponibles en 3~230/460/575/1000V
- Bridas estándar NEMA
- Temp Estándar: 35 °C (95 °F)
- Alta Temp: 80 °C (176 °F)
- Flecha estriada bajo estándares NEMA
- pH 6.5 – 8.0
- Carcasa de motor disponible en acero inoxidable 304 y 316

### 6" – 16" Motores NU Sumergibles Re-embobinables

- Estator re-embobinable
- Hasta 6000V
- Modelos disponibles para altas temperaturas
- Longitudes de cable a la medida
- Fabricados en Hierro Fundido, Acero Inoxidable 304 y 316, en Bronce y en Acero Inoxidable dúplex
- Termistores opcionales PT100
- Rodamientos de empuje de alta calidad
- Diseño lleno de agua

## Accesorios para bombas Sumergibles Wilo

Cajas de Control, Variadores de Frecuencia, Paneles para Bombas Sumergibles

### Cajas de control

- Estándar
- De lujo a plena tensión
- De lujo a tensión reducida
- De lujo de 6"

### Variadores de Frecuencia (VFD)

- Temp Amb Máx: 40 °C (104 °F)
- Altitud Máx.: 1000 m (3,300')
- Protección Clase: IP55 (NEMA 4)
- 4 entradas Digitales. N.O. o N.C. (programables). Para arranque o paro de motor
- Comunicación serial RS485

### Panel para bomba Wilo

- Panel de acero tipo 3R NEMA, con acabado especial
- Con empaque en la puerta para uso exterior bajo techo
- Listados UL y apropiados para uso como equipo de servicio
- Switch para desconectar fusible de uso rudo
- Arrancador magnético de voltaje a plena carga

## Achique-drenaje y tratamiento de aguas residuales

Bombas sumergibles para manejo de agua residual en aplicaciones domésticas, comerciales e industriales





### Wilo ECC

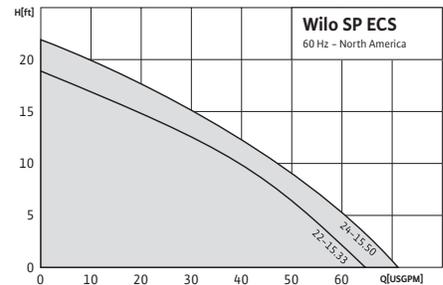
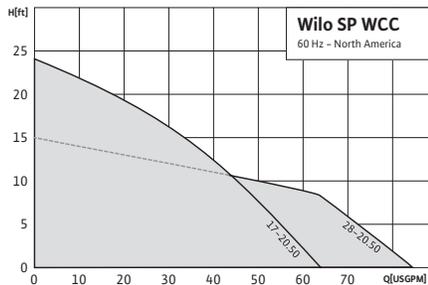
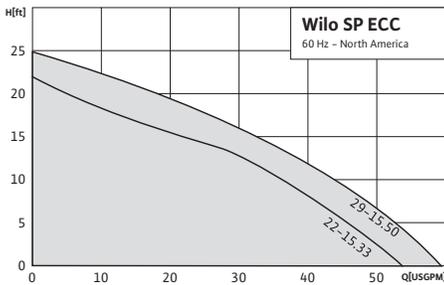
Bombas de Achique Sumergible

### Wilo WCC

Bombas para Aguas Residuales y Efluentes

### Wilo ECS

Bombas de Achique Sumergible



#### Aplicaciones

- Achique y Efluentes
- Desagüe
- Drenaje

#### Aplicaciones

- Aguas residuales residenciales y efluentes
- Drenaje

#### Aplicaciones

- Achique y Efluentes
- Desagüe
- Drenaje

#### Flujo Máx.

13.17 m<sup>3</sup>/h (58 USGPM)

#### Flujo Máx.

19.31 m<sup>3</sup>/h (85 USGPM)

#### Flujo Máx.

16.13 m<sup>3</sup>/h (71 USGPM)

#### Carga Máx.

7.62 m (25 ft)

#### Carga Máx.

7.32 m (24 ft)

#### Carga Máx.

7.01 m (23 ft)

#### Ventajas y Beneficios

- Flotador reemplazable para operación automática
- Motor con condensador dividido permanente con protección automática de sobrecarga térmica
- Cable de alimentación de 3 m (10')
- Certificado CSA

#### Ventajas y Beneficios

- Flotador reemplazable para operación automática
- Motor lleno de aceite para máxima disipación de calor
- Con protección de sobrecarga térmica
- Cable de alimentación de 3 m (10')
- Certificado CSA

#### Ventajas y Beneficios

- Motor lleno de aceite para máxima disipación de calor
- Ideal para instalaciones en sótanos
- Cable de alimentación de 3 m (10')
- Certificado CSA

#### Datos Técnicos

- Paso de Esfera: 9.5 mm (3/8")
- Temp Máx Fluido: 25°C (77°F)
- Tensión Alimentación: 1~115V
- Descarga de 1 1/2" NPT (con adaptador 1 1/4")

#### Datos Técnicos

- Paso de Esfera: 50.8 mm (2") (WCC17); 19.05 mm (3/4") (WCC28)
- Temp Máx Fluido: 55°C (130°F)
- Tensión Alimentación: 1~115V
- Descarga de 2" NPT

#### Datos Técnicos

- Paso de Esfera: 12.7 mm (1/2")
- Temp Máx Fluido: 25°C (77°F)
- Tensión Alimentación: 1~115V
- Descarga de 1 1/2" NPT (con adaptador 1 1/4")

#### Materiales de Construcción

- Voluta y carcasa de motor de hierro fundido
- Impulsor en diseño 3D
- Rejilla de succión en acero inoxidable

#### Materiales de Construcción

- Voluta y carcasa de motor de hierro fundido
- Impulsor en diseño 3D

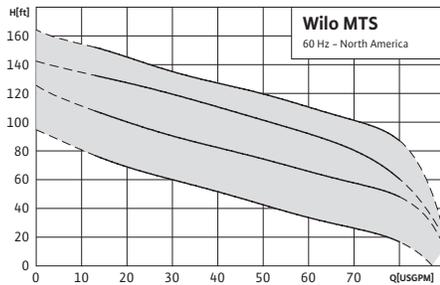
#### Materiales de Construcción

- Voluta de hierro fundido
- Carcasa de motor de acero inoxidable
- Impulsor en diseño 3D



### Wilco MTS

Bombas para Aguas Residuales con Triturador



#### Aplicaciones

- Trituración de sólidos
- Manejo de aguas sucias
- Drenaje
- Tratamiento de aguas residuales

#### Flujo Máx.

18.17 m<sup>3</sup>/h (80 USGPM)

#### Carga Máx.

50.29 m (165 ft)

#### Ventajas y Beneficios

- Cortador diseñado para trituración fina no atascable
- Bajo costo de operación gracias a su diseño altamente eficiente
- Carcasa de motor de acero inoxidable para máxima resistencia a la corrosión
- Modelos disponibles a prueba de explosión (MTS40 E)
- Suministrada con 7.5m (25') de cable eléctrico

#### Datos Técnicos

- Tensión Alimentación: MTS 40/95: 1~230V, MTS 40/95 – MTS 40/165: 3~230V & 460V
- Rango Temp: 3 °C a 40 °C (37 °F a 104 °F)
- Aislamiento clase F

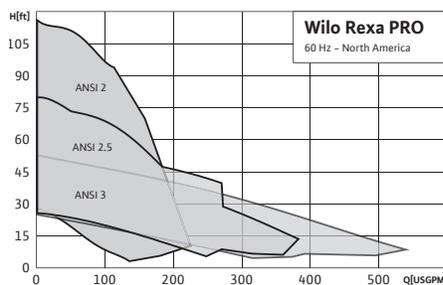
#### Materiales de Construcción

- Voluta e impulsor de hierro fundido
- Triturador, flecha y carcasa motor de acero inoxidable



### Rexa Pro

Bombas para agua sucia sumergibles



#### Aplicaciones

- Aguas residuales y drenaje
- Drenaje
- Lodos hasta 8%
- Desagüe
- Aplicaciones municipales e industriales

#### Flujo Máx.

550 USGPM

#### Carga Máx.

110 pies

#### Ventajas y Beneficios

- Impulsor tipo Vortice resistente a atasco
- Clasificación FM a prueba de explosión
- Sellos de flecha mecánica doble
- Entrada de cable impermeable
- Instalación fácil y rápida
- Construcción de hierro fundido para uso rudo (ASTM A48 Clase 35/40B)

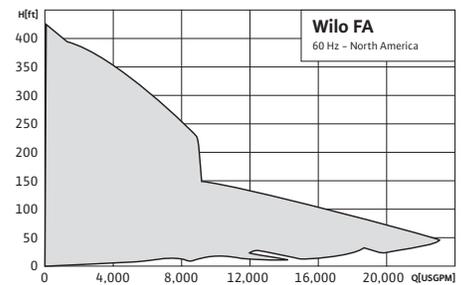
#### Datos Técnicos

- Voltajes disponibles: 1~ 230v, 3~ 230v, 460v
- Clase de protección IP 68, clase de aislamiento F
- Sello de bomba SiC/SiC, sello de motor C/MgSiO
- Temp. máx. de líquido: 37-104°F (3-40°C)
- Pozo húmedo únicamente
- Pasaje de sólidos de hasta 3in.
- Profundidad máx. de inmersión: 66 pies (20m)



### Wilco FA

Bombas Sumergibles para Aguas Residuales



#### Aplicaciones

- Recolección de aguas residuales
- Agua de lluvia
- Agua cruda
- Tratamiento de aguas residuales
- Desagüe
- Aguas industriales

#### Flujo Máx.

5,223.87 m<sup>3</sup>/h (23,000 USGPM)

#### Carga Máx.

128.02 m (420 ft)

#### Ventajas y Beneficios

- Diseño robusto para instalaciones portátiles o de cárcamo húmedo o cárcamo seco
- Flecha de diámetro robusto
- L3/D4, la distancia más corta entre el rodamiento inferior y el impulsor
- Para operación constante en cualquier punto de la curva Q vs H
- Disponibles con motores de recirculación aislada

#### Datos Técnicos

- Para operación continua (S1)
- Protección Clase IP 68
- Aislamiento Clase F 40 °C (104 °F)
- Sello Mecánico de Carburo de Silicio

#### Materiales de Construcción

- Voluta e impulsor de hierro fundido
- Flecha de acero inoxidable
- Disponibles en otras opciones de materiales y recubrimientos cerámicos



### Accesorios Wilo FA

Impulsor "Solid", Sello tipo "cartucho", Materiales Especiales

#### Impulsor "Solid"

- Aplicaciones: manejo de alto contenido de sólidos, trapos, fibras, aguas no tratadas
- Flujo Máx: 95.39 m<sup>3</sup>/h (420 USGPM)
- Carga Máx: 19.81 m (65 ft)
- Operación estable tanto en cárcamo húmedo como en seco
- De fácil instalación
- Impulsor maquinable
- Paso de esfera de 78x105mm (3x4ft) y 170x170mm (7x7ft)
- Rodamientos de bolas permanentemente lubricados
- Mufa en posición longitudinal con aislamiento Premium
- Tensión Alimentación: 3~/230V, 3~/460V f Opciones a 200V, 220V, 440V, 575V

#### Sello Mecánico tipo "cartucho"

Sello mecánico de alta resistencia al desgaste. Caras de Carburo de Silicio vs Carburo de Silicio alojado en un cartucho de acero inoxidable

- Diseño confiable y compacto (de longitud corta)
- De larga vida útil
- Refaccionable
- De operación independiente con respecto al sentido de rotación

#### Materiales Especiales

- Resistentes al desgaste y con recubrimientos cerámicos
- Resistentes a la corrosión

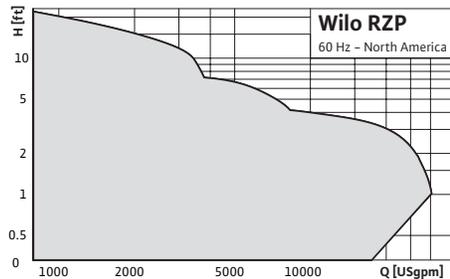
#### Diseños Especiales

- Opciones con agitador mecánico, triturador, partes en acero inoxidable o en alto cromo



### Wilo RZP

Bombas de recirculación



#### Aplicaciones

- Flujos altos / Cargas bajas
- Agua cruda, residual, limpia, de enfriamiento
- Generación de flujo de corriente en canales

#### Flujo Máx.

6,813.74 m<sup>3</sup>/h (30,000 USGPM)

#### Carga Máx.

5.18 m (17 ft)

#### Ventajas y Beneficios

- Instalación sumergible compacta
- Diseño vertical o en línea
- De alta eficiencia, flujo optimizado, propelas axiales auto limpiables
- Bajo costo de instalación, fácil de desinstalar
- Opción con motor FM
- El diseño de propela permite un manejo laminar del medio

#### Datos Técnicos

- Operación sumergible constante S1
- Temp. Máx. 40 °C (104 °F)
- Protección clase: IP68
- Con o sin accionamiento planetario

#### Materiales de Construcción

- PUR (poliuretano) y acero inoxidable



### Wilo Miniprop

Mezcladores Sumergibles

#### Aplicaciones

- Mezclado en depósitos recolectores de agua de lluvia
- Rompimiento de capas de lodos
- Agricultura
- Suministro de agua
- Cárcamos de recolección

#### Empuje

11 – 74 lbf (45 – 330 N)

#### Ventajas y Beneficios

- Mezcladores sumergibles compactos directamente accionados
- Instalados fijos a la pared o al piso
- Con mástil de fijación para deslizarlo dentro del cárcamo
- Opción disponible con motores FM y ATEX
- Propela auto limpiable de contorno canteado
- Propela fácil de ensamblar

#### Datos Técnicos

- Operación sumergible continua S1
- Temp Máx: 40 °C (104 °F)
- Protección Clase: IP68
- Rodamientos anti-fricción permanentemente lubricados

#### Materiales de Construcción

- Flecha del Motor de Acero Inoxidable (opcional)
- Propelas en PUR (poliuretano) y SS (Acero Inox.)
- Sellos mecánicos en SiC/SiC (Carburo de Silicio vs Carburo de Silicio)



### Wilo Uniprop

Mezcladores Sumergibles con Engranés Planetarios

#### Aplicaciones

- Creación de corriente de flujo en tanques de lodos activados
- Suspensión de sólidos
- Flotación de capas de lodos
- Agricultura e Industria
- Remoción de nutrientes biológicos en sistemas anóxicos (BNR)

#### Empuje

78 - 886 lbf (350 - 3940 N)

#### Ventajas y Beneficios

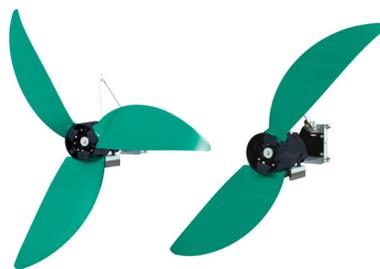
- Instalación fija a la pared
- Instalación flexible
- Ajuste de velocidad de propela por medio de engranes planetarios de un solo paso
- Propela auto limpiable de contorno canteado
- Propela fácil de ensamblar
- El Modelo "TRE", con motor optimizado IE3
- Opciones disponibles con motores FM y ATEX

#### Datos Técnicos

- Operación sumergible continua S1
- Temp Máx: 40 °C (104 °F)
- Protección Clase: IP68
- Con engranes planetarios
- Rodamientos anti-fricción permanentemente lubricados

#### Materiales de Construcción

- Engrane de la flecha en Acero Inoxidable
- Propelas en PUR (poliuretano), SS (Acero Inox.) o PUR/GFK
- Sellos mecánicos en SiC/SiC (Carburo de Silicio vs Carburo de Silicio)



### Wilo Megaprop/Maxiprop

Mezcladores Sumergibles con Engranés Planetarios

#### Aplicaciones

- Mezclado y circulación en tanques de lodos activados
- Generación de flujo en canales de agua
- Industria
- Zanja de Oxidación

#### Empuje

406 - 976 lbf (470 - 4340 N)

#### Ventajas y Beneficios

- Mezcladores sumergibles con engranes planetarios de dos pasos para ajuste de velocidad
- Instalación flexible
- Propela auto limpiable de contorno canteado
- Propelas fáciles de ensamblar, para remplazo individual
- Opciones disponibles con motores FM y ATEX

#### Datos Técnicos

- Operación sumergible continua S1
- Temp Máx: 40 °C (104 °F)
- Protección Clase: IP68
- Con engranes planetarios
- Rodamientos anti-fricción permanentemente lubricados

#### Materiales de Construcción

- Engrane de la flecha en Acero Inoxidable
- Propela en GFK (fibra de vidrio reforzada)
- Sellos mecánicos en SiC/SiC (Carburo de Silicio vs Carburo de Silicio)



CP-1017-V01  
CATÁLOGO

**WILO MEXICO**  
**Bombas Centrífugas S.A. de C.V.**

**Avenida del Marqués 45**  
**Bodega 1 y 2**  
**Parque Industrial Bernardo Quintana**  
**El Marqués, Querétaro**  
**C.P. 76246**

**Teléfono: (442) 167 0032**

***info@wilo.com.mx***