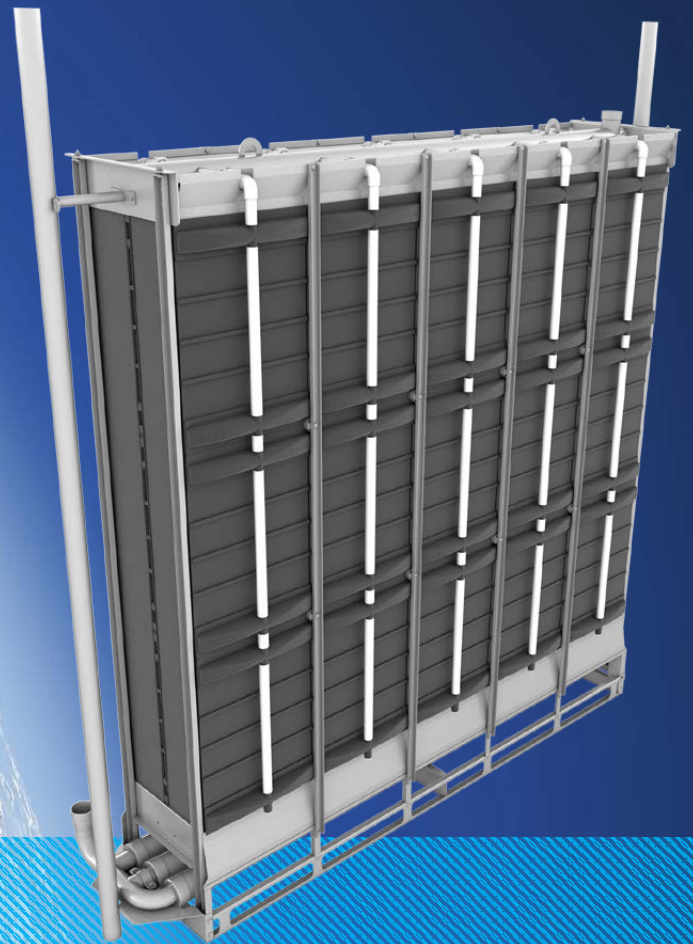


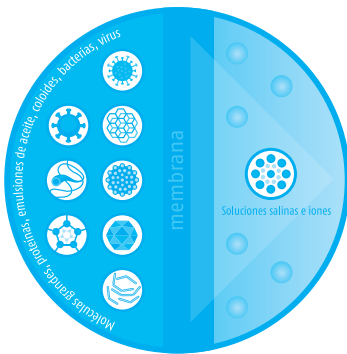
Módulos sumergibles para Bioreactores de Membrana (MBR)



Life is good – with clean water

Módulos sumergibles

Para todo tipo de aplicación en MBR's



El diámetro medio del poro de las membranas es de sólo treinta y cinco millonésimas de milímetro (0,000035 mm).

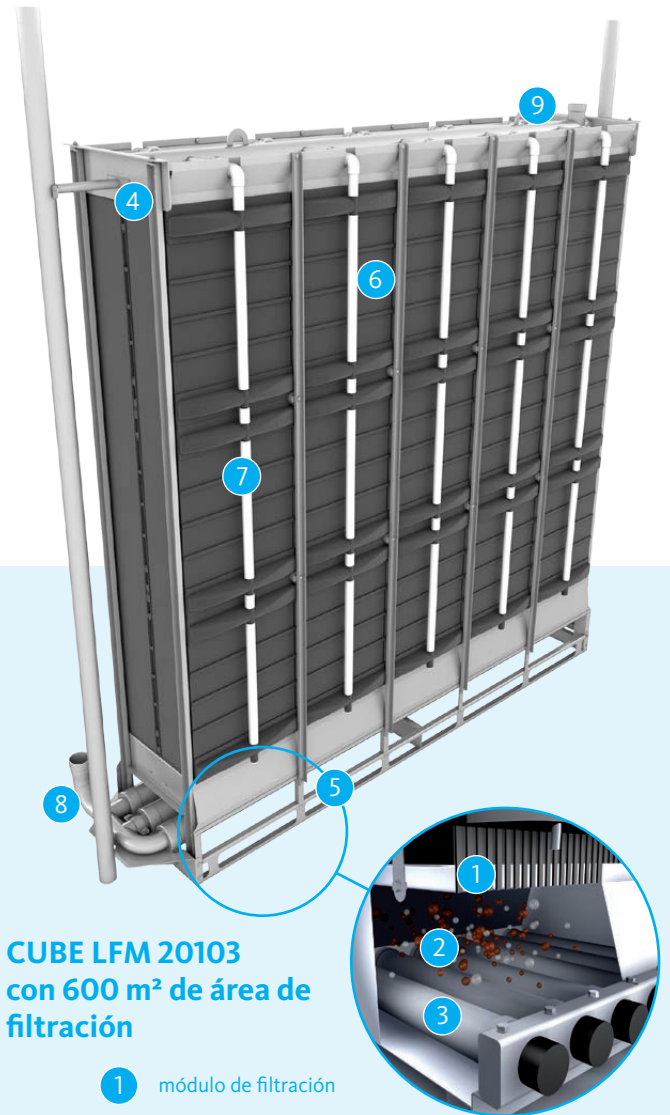
Para comparación, el diámetro de una bacteria intestinal (E-Coli) es aproximadamente una milésima de milímetro (0,001 mm), de modo que la membrana CUBE representa para este tipo de bacterias una barrera insuperable.

Con más de 25.000 módulos de membrana instalados, **AGUAS LATINAS** es su aliado competente en filtros sumergibles MBR para todo tipo de aplicaciones. Para nuestros clientes, estamos constantemente ampliando nuestra gama de productos e invirtiendo en la expansión y optimización de nuestra producción.

El uso de plásticos de alta dureza (PP) y componentes en acero inoxidable (SS 304, SS 316 opcional) garantizan la más alta calidad y larga duración. Su diseño modular flexibiliza la configuración y construcción de filtros de mayor capacidad.

Por favor, solicite nuestro detallado catálogo de ingeniería e infórmese sobre toda nuestra gama de productos.

... garantizar el cumplimiento de las más altas exigencias en calidad de aguas residuales tratadas



CUBE LFM 20103 con 600 m² de área de filtración

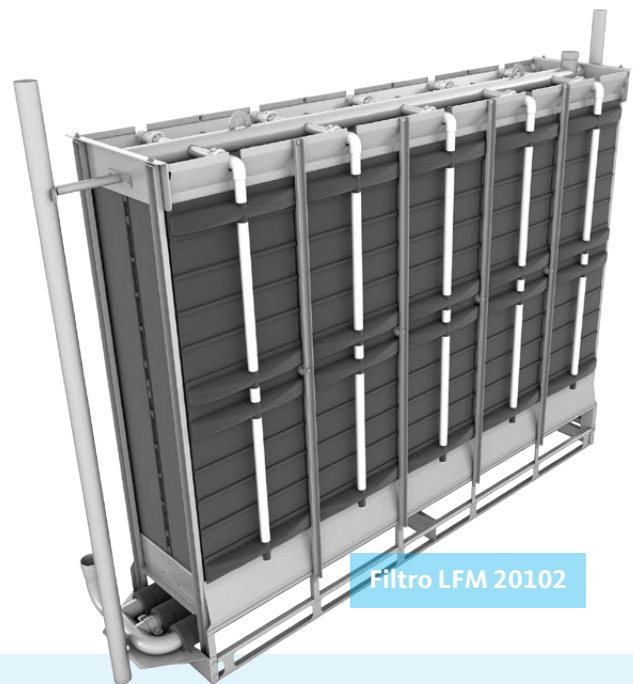
- 1 módulo de filtración
- 2 mezcla de aire - lodos activados
- 3 aireador
- 4 marco de acero inoxidable
- 5 pie para flujo a contracorriente
- 6 módulos de filtración
- 7 recolección de agua filtrada (de cada módulo)
- 8 conexión del sistema de aireación
- 9 salida de agua filtrada



Características de la membrana

Material	Polímero orgánico, PES
Límite de separación	Ultrafiltración
MWCO	150 kDalton
Tamaño de poro nominal	aprox. 35 nm
Tamaño de poro máximo	0.1 µm

	LFM 20102	LFM 20103
Área del filtro (m²)	400	600
Dimensiones en mm (largo x ancho x alto)	2825 x 610 x 2309	2825 x 610 x 3040
Peso seco (kg)	824	1017



Filtro LFM 20102

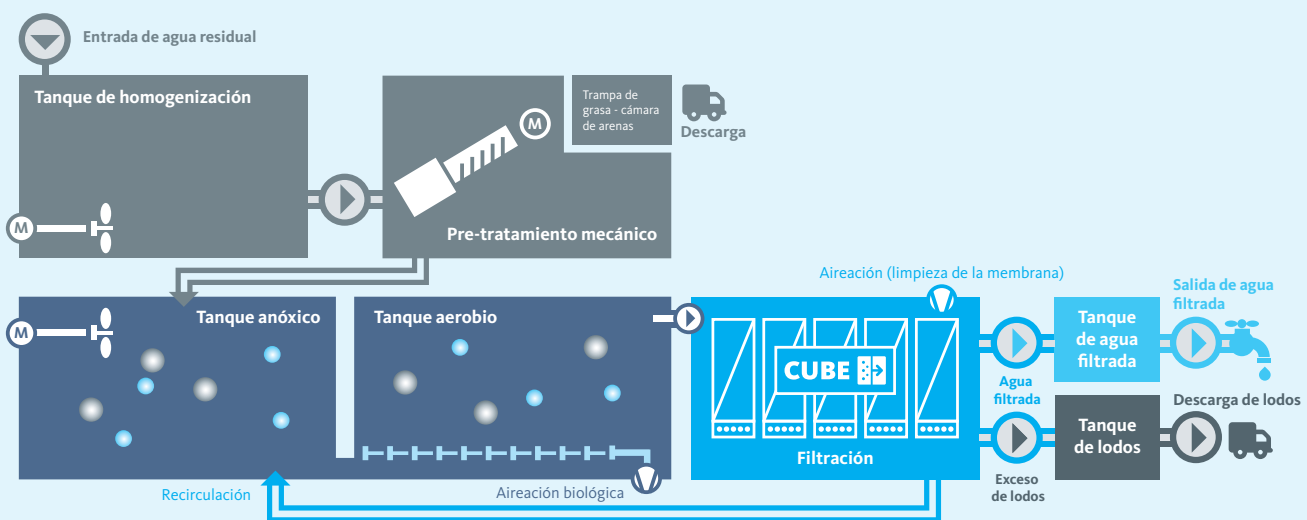
Esta tecnología es una combinación del sistema de lodos activados y el proceso innovador de filtración por membranas, logrando así muchas ventajas sobre los sistemas convencionales aerobios.

Los módulos de filtración son instalados bien sea directamente en el tanque de aireación o posteriormente en cámaras de filtración, asegurando así la retención del lodo activado, bacterias y virus.

El uso de un clarificador secundario no es necesario.

Ventajas

- Diseño compacto, no requiere de sedimentador secundario
- Excelente calidad del efluente, desinfección del efluente de la planta de agua residual
- Re-uso del agua filtrada como agua de proceso
- Diseño robusto
- Operación confiable





Life is good – with clean water

ventas@aguaslatinas.com

Manta, No. 746,
Col. Lindavista, Del. Gustavo A. Madero,
C.P. 07300, México, D.F.
phone +52 (55) 2453-7625
+52 (55) 2453-7624
+52 (55) 3872-0118
fax +52 (55) 5119-9493

Aguas Latinas
México 