

BÖRGER[®]
Innovación

Simplicidad

es mejor

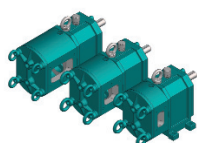


**Bombas rotatorias
lóbulares**

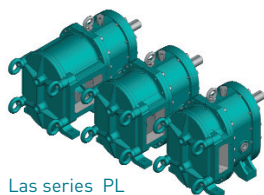
Simple y diverso

Por favor sume.

Seis Gamas con 16 tamaños



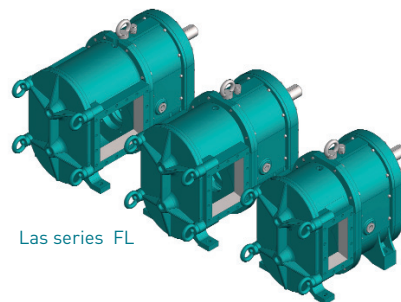
Las series AL



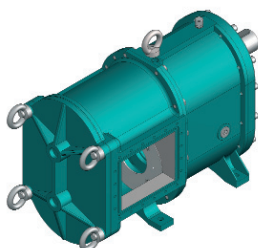
Las series PL



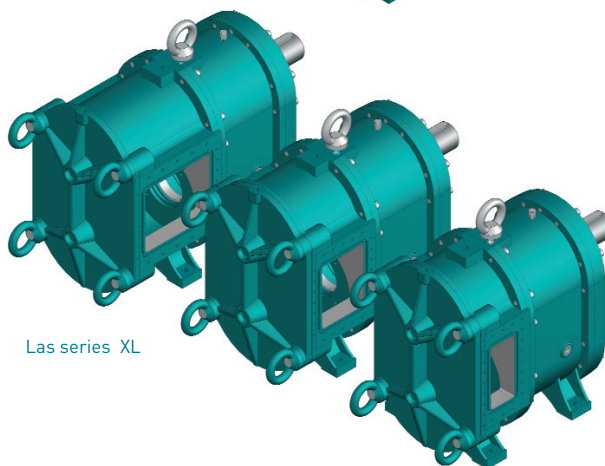
Las series CL



Las series FL



Las series EL



Las series XL

Todos los modelos de bombas Börger son manufacturados en base una pieza única; por esta razón nuestros modelos no serán copiados fácilmente. Las series AL, PL, CL, FL, EL y XL series que permiten una gama del flujo entre 1 - 1.250 m³/h (4 - 5.500 usgpm). El tamaño de la bomba correcto para usted depende del propósito previsto, la localización, la instalación y de las características del líquido bombeado. Cualquiera sean sus necesidades, le daremos consejos técnicos en base a nuestra experiencia.

Cuando seleccionamos un modelo de bomba de lóbulo para usted, consideramos la variedad de diversos tamaños y de materiales de nuestras bombas disponibles, incluyendo la selección más adecuada del sello y de la impulsión del eje, para construir su bomba en base a sus requisitos particulares. La cubierta de la bomba es construida usando hierro fundido como estándar. Se da una capa abrasivo-resistente y/o realizan terminaciones enteramente en acero inoxidable o a dos caras para los usos corrosivos.

Todos los elastomers es posible proveerlos en una gama de materiales casi ilimitada con diversas características. Nuestras bombas son confiables y robustas, logrando un funcionamiento extremo que beneficia y refleja un rápido mantenimiento con característica MIP (Mantenimiento en el Lugar); logrando además características de eficacias, dando como resultado el bajo consumo de energía, reduciendo los costos del ciclo vital a un mínimo.

Y luego multiplique.

Unico en el Mundo: La variedad significativa del rotor.



Lobes Optimum* Dual-lóbulo, tornillo

- Logra una larga área de sello con el borde que raspa eficazmente contra el bloque.
- Para líquidos agresivos y abrasivo.
- Pulsación baja y estabilidad en altas presiones.



Rotor Premium* Lóbulos duales lineares

- Gran área de sello y estabilizador de presión.
- Para productos altamente viscosos, abrasivos.
- De metal duro/de acero inoxidable o de plásticos.



Rotor Lóbulos duales lineares

- Enteramente cubiertos.
- Para líquidos agresivos y abrasivos.



Rotor* Lóbulos duales

- Re-ajutable, enteramente cubiertos.
- Para líquidos abrasivos.
- Larga vida de servicio.



Rotor* Tri-lóbulo, tornillo

- Con partes reemplazables.
- Para los sólidos y la residuos que se encuentran en líquidos.
- Con la pulsación baja.



Rotor* Tri-lóbulo, lineal

- Con partes reemplazables.
- Con la larga línea de sellado.
- Para los sólidos y la residuos que se encuentran en líquidos.



Rotor Tri-lóbulo, tornillo

- Enteramente recubierto.
- Con base o centro no-mojado.
- Con la pulsación baja.



Rotor Tri-lóbulo, lineal

- PTFE o revestido de plástico.
- Para líquidos químicos.
- Para solventes abrasivos.

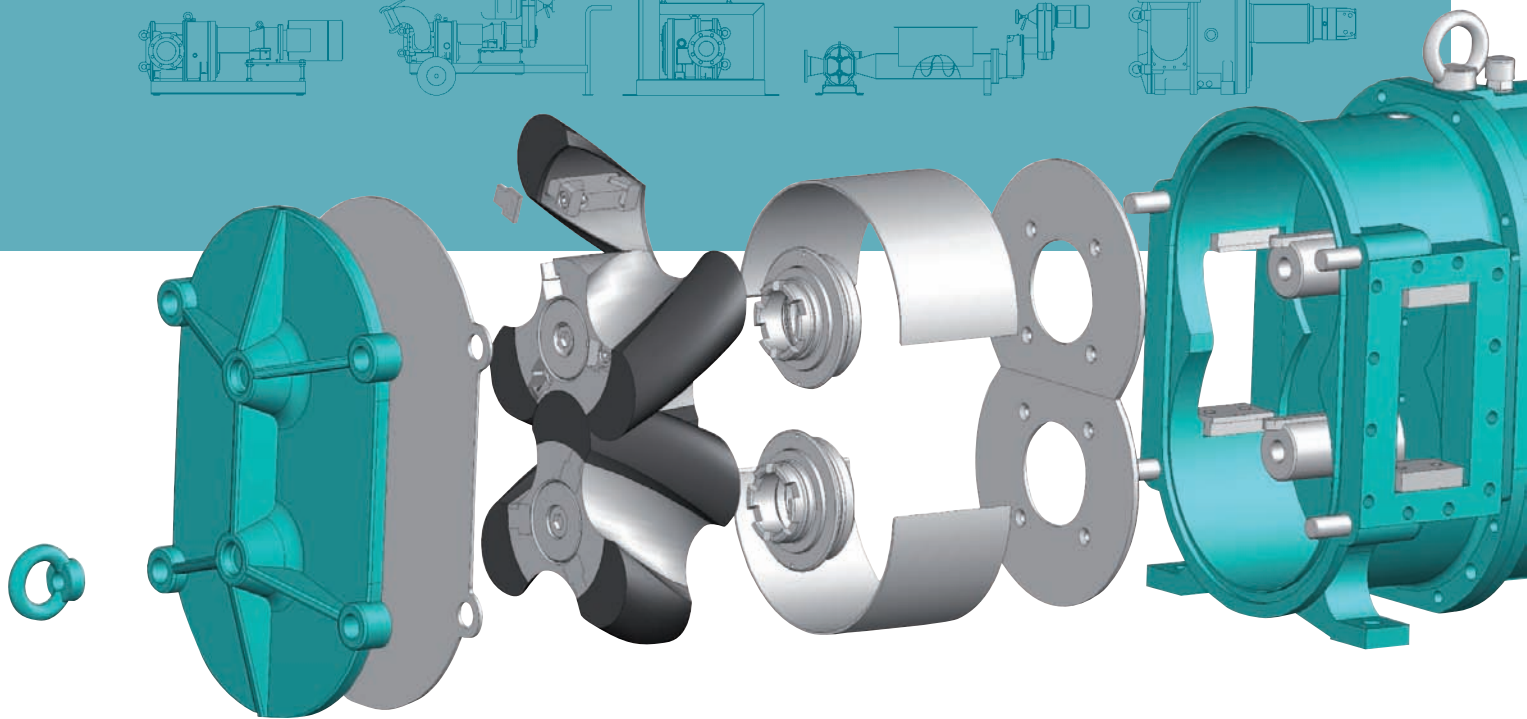
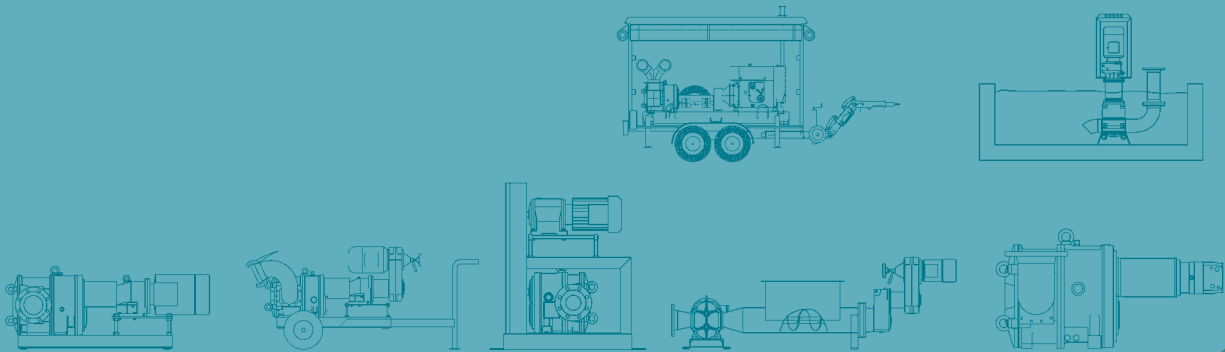
*Patentado

Contamos con diversos lóbulos rotatorios con varias opciones de materiales para su construcción, tales como elastomer, plástico o metal; los que son utilizados dependiendo de las características del fluido. Los medios bombeados viscosos, abrasivos y agresivos se pueden manejar fácilmente con las capacidades variables y modulares del diseño del rotor.

Gracias a la construcción especial, patentada y basada en la robusta construcción del rotor y del eje durable. Consideramos todos los factores que determinan la selección del rotor más adecuado para cada uso individual, resolviendo los requerimientos especiales de nuestros clientes unit because of our modular pump design.

En aquellos casos en que la operación cambia durante el proceso, ofrecemos diversos diseños de rotor compatibles de instalar en la unidad existente en la bomba, debido a nuestro diseño modular de ésta.

La construcción, la impulsión, El ensamblaje



La naturaleza compacta de los componentes individuales asombran a quienes conocen una bomba rotatoria del lóbulos Börger. Los diversos tamaños de las cubiertas y de los rotores se fabrican a partir de una pieza única, absolutamente diferente del alto número de componentes encontrados normalmente en bombas comparables.

Como resultado se obtiene un robusto y compacto diseño de bombas lobulares, a las cuales se les conoce por su segura operación, durabilidad, eficiencia y fácil mantención.

El reemplazo de las partes que se encuentran en contacto con el fluido puede ser manejado en el lugar. En un cerrar y abrir de ojos se puede hacer la mantención sin remover las tuberías, la simplicidad de Börger es reconocida mundialmente

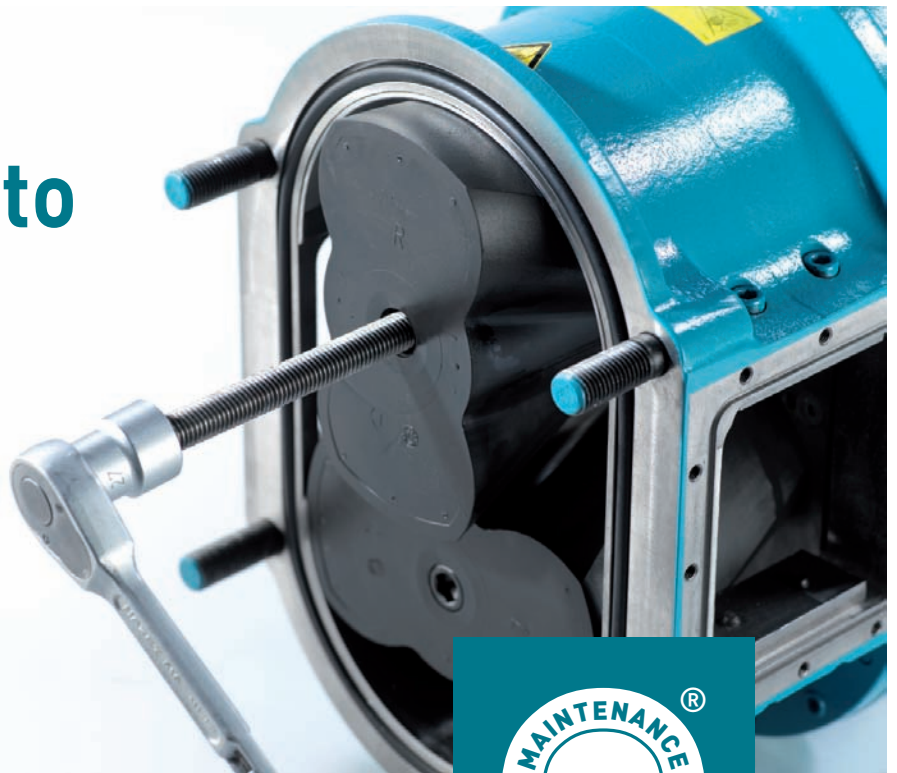
Las bombas Börger pueden ser adaptadas en diferentes tipos de instalaciones. Por ejemplo con motores eléctricos, hidráulicos, de combustión. En unidades móviles o bajo diferentes opciones que pueden ser descritas por el cliente.

Pequeño Glosario de las Bombas Börger



Acción de Bombeo Sin Problemas:	La geometría de la ventana de acceso y el paso corto a través de la bomba proporcionan una transferencia sin problema del líquido bombeado.
Bloque de construcción:	Caja de engranaje en una sola pieza con un eje de rodamientos Fuertes y duraderos.
Bomba de Lobulo Giratorio:	Autocebantes, sin valvulas , garantizan una pulsación casi nula y un flujo constante, con reversión del sentido de bombeo.
Construcción Compacta:	Alto rendimiento en diseño compacto.
Costos de Ciclo de Vida bajos:	Ofrecemos al cliente reducción de costos en el consumo de energía, el costo de capital, el mantenimiento y el tiempo muerto; así como en los niveles de tasación de la pieza de recambio, comparación excelente en relación con el resto de las bombas de dislocación del mercado.
Cubierta de la Bomba:	Hecho de hierro fundido de alta calidad, hierro dúctil, acero inoxidable o en calidad de aleación. Con la construcción MIP, la vida operacional de nuestras bombas se prolonga.
Cubierta Principal de Acceso:	Ésta es la puerta de entrada al interior de la bomba, proporciona un acceso rápido a todas las piezas en contacto con el medio bombeado.
Líquido Enfriador:	El compartimiento intermedio se encuentra lleno de líquido enfriador, lo mismo entre la cubierta de la bomba y el engranaje, proporcionando un alto grado de seguridad. Especificación provista por Börger como estándar.
Material de Rotores:	Enteramente recubiertos por elastomero, plástico, acero/ferro y acero inoxidable.
MIP/ Mantenimiento en el Lugar:	Reemplazo de partes de desgaste en un abrir y cerrar de ojos, "in-situ" por el personal de servicio Börger. Esta es la manera de tener una reducción del tiempo mantenimiento y del tiempo muerto.
Protección Interior de la Bomba:	Placas y camisas de líneas y axiales de protección, disponibles en una selección de acero endurecido, acero, plástico, inoxidable o de de cerámica.
Rotores:	Rotores patentados con partes intercambiables, recubiertos o ajustados pro elastomeros: de diseno de tornillo para minimizar las pulsaciones del bombeo.
Sello del Eje:	Provisto como estándar, con un fuerte sello mecánico en diferentes construcciones y materiales, Börger cuenta con opcionales como multi-sello o de paquete. El nuevo tamaño de DPL con doble sello mecánico que se diseña especialmente para bombeos difíciles y peligrosos, a menudo líquidos viscosos.

MIP = Mantenimiento en el Lugar

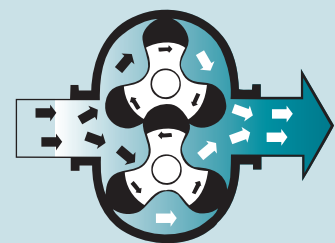


Costos de Reparación y Costos de Tiempo Muerto: El tiempo de producción y de proceso no debe ser perdido debido al mantenimiento. Después de este principio de base, Börger ha hecho un esfuerzo constante por perfeccionar sus bombas lóbulares. El resultado ha sido bombas extremadamente eficientes, confiables y fáciles de mantener, agregado que es inigualable en todo el mundo.

Todas las piezas de reemplazo y desgaste son extremadamente durables, resistentes y fáciles de adquirir. ¡Usted no será forzado a ningún contrato costoso de mantenimiento con Börger – cualquier gestión de mantenimiento ocurrirá en un par de minutos y será reparado! La característica única de la MIP de nuestras bombas hace esto posible. MIP o el mantenimiento en lugar significa que todas las piezas reemplazables se pueden instalar y quitar fácilmente por el personal de mantenimiento, "in-situ", sin tener que quitar cualquier sistema de tubería o de impulsión



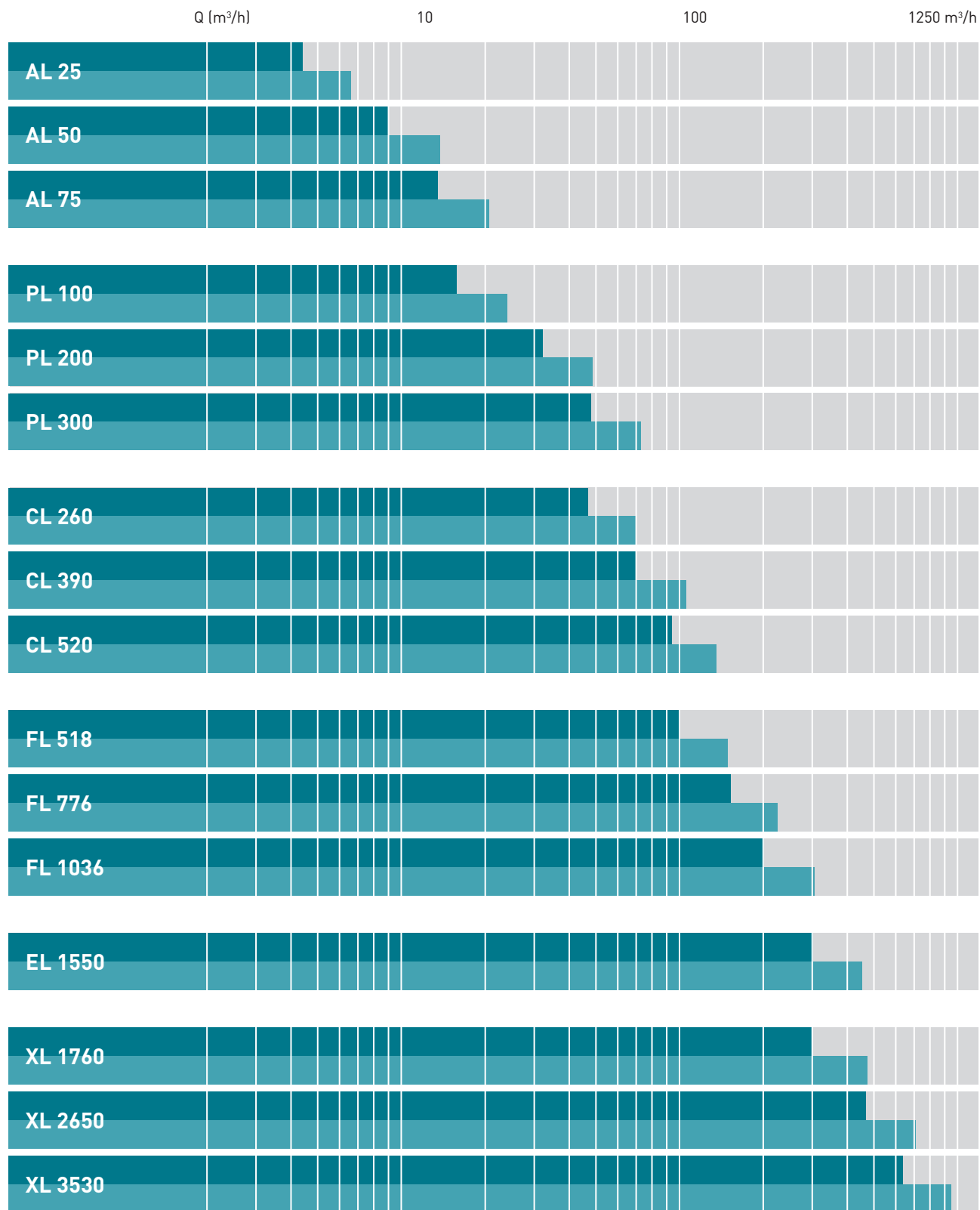
La cubierta rápida de entrada permite el fácil acceso a los componentes internos de la bomba. Todas las piezas en contacto con el fluido pueden ser mantenidas y ser substituidas rápidamente cuando es necesario - sin retirar tuberías o el sistema de impulsión



Bombeo Reversible

Bombas de desplazamiento positivo autocebantes, sin válvulas. El rotor de tornillo garantiza la acción de bombeo con una pulsación-libre, sin problemas. El flujo puede ser invertido cambiando la dirección de la rotación del motor. Nuestras bombas lóbulares son por lo tanto convenientes para el cargamento y los usos de descargo.

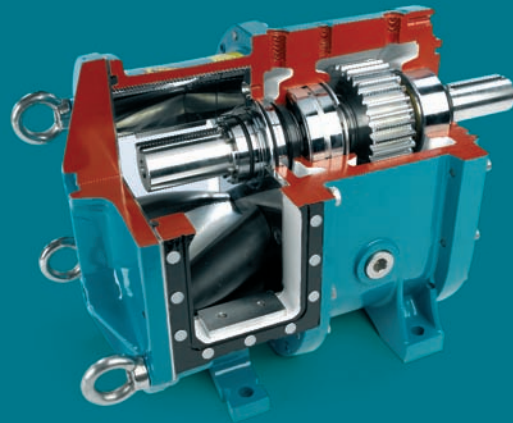
Datos de Funcionamiento



■ n = 300 tr/mn
■ n = 450 tr/mn
 p = max. 12 bar (suivant modèle)

Industrias, Aplicación y Rangos de fluidos

- Biosólidos de aguas residuales y tratamiento.
- Proceso de las aguas residuales y - Química, cerámica, farmacéutica e industria de aceites y petróleo.
- Pinturas y materiales sintéticos
- Grasas, aceite, grasa y jabón.
- Azúcar y Mezclas.
- Materias primas líquidas, ejemplo: Látex
- Papel, pulpa, Celulosa
- Procesos de carne y pescado.
- Procesos de frutas y vegetales.
- Energía renovable.
- Arcilla ,cal y similares industrias.
- Astilleros navales, y protección de desastre ambiental.



BØRGER[®]
Innovación

BØRGER, LLC

740 NE Harding Street
Minneapolis, MN 55413
Estados Unidos

Phone ++ 1-612-331-4615

Fax ++ 1-612-331-8769

www.boerger-pumps.com

america@boerger-pumps.com